Procesador de placas 68-85 — Cuadro de mantenimiento

▼ OPERACIÓN — SECCIÓN ➤	Precalentamiento	Prelavado	Revelador	Lavado	Goma	Secadora	Enfriador	Tiempo de limpieza
1. Verificación del recipiente de recuperador.			*Diariamente*		*Diariamente*			*~ 2 min.*
2. Verificación del recipiente para desechos.			*Diariamente*					*~ 2 min.*
3. Verificación de seguridad de los componentes mecánicos.	*Diariamente*							*~ 5 min.*
4. Limpieza de los residuos de los rodillos de transporte.	*Diariamente*							*~ 5 min.*
5. Cambio del filtro (y restablecimiento del contador del filtro. Consultar " -> Tareas manuales").			*1)*					*~ 5 min.*
6. Cambio del agua y limpieza de la sección con la ducha manual (y restablecimiento del contador de agua de lavado. Consultar " -> Tareas manuales").		*Diariamente 2)*		*Diariamente 2)*				*~ 10 min.*
7. Ejecución del programa de limpieza de la goma (Función automática al conmutar el procesador al modo de reposo siempre y *cuando "Enjuague automático de engomado" se establezca en "Sí"*).					*Diariamente*			*~ 10 min.*
8. Cambio del producto químico (y restablecimiento del contador del revelador. Consultar " -> Tareas manuales").			*1)*					*~ 30 min.*
9. Limpieza principal: Prelavado 3) a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.		*Al realizar cambio de productos químicos*						*~ 1 horas*
10. Limpieza principal: Revelador 3) 9) a. Limpieza de todos los rodillos y guías. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza con cepillo de los tubos de aspersión. d. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.			*Al realizar cambio de productos químicos*					*~ 1 horas*
11. Limpieza principal: Lavado 3) a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.				*Al realizar cambio de productos químicos*				*~ 1 horas*
12. Limpieza principal: Goma 4) a. Enjuague de las bombas y solenoide de engomado. 4) b. Limpieza de los rodillos. c. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". 4)					*Al realizar cambio de productos químicos*			*~ 1 horas*
13. Limpieza de las bombas de circulación. 5)		*Cada 3 meses*						*~ 1 - 2 horas*
14. Limpieza de las bombas de recuperación. 5)			*Cada 3 meses*		*Cada 3 meses*			*~ 1 - 2 horas*
15. Cambio del cepillo.		*Cada 25.000 m^2*						*~ 30 min. - 1 horas*
16. Instalar el juego menor de mantenimiento preventivo (cojinetes - O-rings - sellos en V). 6)	*Cada año o cada 500 horas*							*~ 1 - 2 horas*
17. Instalar el juego medio de mantenimiento preventivo (engranajes - cojinetes - sellos en V - válvula de asiento cónico - guías - bujes - cabezal de bomba). 7)	*Cada 2 años o cada 1.000 horas*							*~ 3 - 4 horas*
18. Instalar el juego mayor de mantenimiento preventivo (engranajes - cojinetes - guías). 8)	*Cada 4 años o cada 2.000 horas*							*~ 5 - 6 horas*
19. Verificación del nivel de agua. Llenado, en caso de ser necesario.							*Cada 2 meses*	*~ 5 min.*

1) El cambio de los productos químicos/filtro se basa en el tipo de producto químico.
2) Máquina con sistema incorporado de circulación de agua.
3) Consultar las instrucciones de limpieza en el manual del usuario.
4) Usar agua tibia.
5) Consultar las instrucciones en el manual de servicio del procesador.
6) Consulte las instrucciones del juego menor de mantenimiento preventivo.
7) Consulte las instrucciones del juego medio de mantenimiento preventivo.
8) Consulte las instrucciones del juego mayor de mantenimiento preventivo.
*9) Asegurarse de que la sección del tanque **y** la caja del filtro se hayan drenado completamente de los agentes químicos, llenar la sección con "PROCESSOR CLEANER" (1:4) y dejar que la bomba de circulación funcione durante 5-10 min. Volver a drenar la sección (tanto la sección del tanque **como** la caja del filtro), llenar con agua y dejar que la bomba funcione nuevamente durante 5-10 min. Drenar la sección **y** la caja del filtro una vez más. Retirar el filtro y limpiarlo. **¡ASEGURARSE COMPLETAMENTE DE QUE NO QUEDE NADA DE AGUA EN LA CAJA DEL FILTRO!** Instalar el filtro. Cerrar la válvula inferior del filtro y la válvula de drenaje de la sección, y llenar la sección con agentes químicos frescos.*

Tipo de producto químico: ____________
Cambio de producto químico: ____________ m^2
Cambio de filtro: ____________ m^2

Número de Parte 10061365-AA (E)